

Instrukcja stanowiskowa frezarki Maktek XZ6350ZB

Studenci przystępujący do ćwiczenia OB2 – Frezarki wspornikowe: budowa i możliwości technologiczne; w laboratorium Obrabiarek muszą zostać przeszkoleni w zakresie przepisów BHP, przepisów porządkowych oraz obsługi stanowiska dydaktycznego jakim jest frezarka XZ6350ZB.

Fakt odbycia przeszkolenia potwierdzają składając podpis na liście, której wzór załączony jest do niniejszej instrukcji.

Szkolenie obejmuje zaznajomienie z:

- zagrożeniami,
- instrukcjami postępowania w wypadku wystąpienia zagrożenia,
- instrukcją obsługi frezarki XZ6350ZB,
- przepisami porządkowymi.

1. Uwagi ogólne

Do samodzielnej pracy na stanowisku frezarskim może przystąpić student legitymujący się:

1. Przeszkoleniem:
 - a) wstępnym, ogólnym i instruktażem stanowiskowym bhp,
 - b) w zakresie ochrony ppoż.,
 - c) mający zezwolenie na wykonywanie tych czynności od prowadzącego i instruktora.
2. Dobrym stanem zdrowia.

Student powinien być ubrany w odzież, która winna być czysta, obcisła, bez luźno zwisających elementów, w odpowiednim obuwiu – pełnym, osłaniającym całą stopę. Przy pracach przy których mogą wystąpić odpryski powinien założyć okulary ochronne i fartuch roboczy.

Winien także:

1. zapoznać się z treścią instrukcji ogólnej laboratorium i szczegółowej stanowiskowej bhp oraz stosować się do nich w czasie pracy,
2. słuchać poleceń prowadzącego zajęcia jak i instruktora dotyczących przebiegu bezpiecznej pracy oraz prawidłowego wykonywania zadań,
3. przygotować odpowiednio stanowisko zajęć:
 - usunąć zbędne przedmioty,
 - sprawdzić, czy podłoże wokół urządzenia nie jest śliskie, zatarasowane. Ewentualne przeszkody należy usunąć.
 - sprawdzić stan tokarki:
 - a) osłon i urządzeń sterujących,
 - b) urządzeń zabezpieczających,
 - c) systemu smarowania i chłodzenia,
 - d) oświetlenia,
 - e) stan narzędzi skrawających i pomocniczych,
 - f) stan zamocowania, narzędzi skrawających,
 - g) stan zamocowania materiału (jeśli wystaje on poza wrzeciono należy go odpowiednio zabezpieczyć),
 - h) stan włączników,
 - i) ustawienie zderzaków,
 - j) położenie dźwigni przekładni biegów,
 - k) położenie dźwigni sprzęgła,
 - l) czy klucz nie znajduje się na oprawce narzędzia,

Po zakończeniu ćwiczenia student powinien:

1. Wyłączyć frezarkę wyłącznikiem głównym urządzenia.
2. Odłączyć spod napięcia.
3. Dokładnie oczyścić obrabiarkę.
4. Zabezpieczyć urządzenie tak, by było niemożliwe uruchomienie go przez osoby postronne, a frezarka nie stwarzała zagrożeń.
5. Oczyścić ochrony osobiste i ułożyć je na miejsce stałego składowania.
6. Uporządkować stanowisko pracy, odłożyć sprzęt służący do wykonywanej pracy na miejsce.

2. Czynności studenta podczas realizowania zadań

Student powinien:

1. Powierzone zadania wykonywać dokładnie, zgodnie z zaleconymi zasadami i przepisami, a także z zaleceniami instruktora i prowadzącego. Wszystkie czynności winny być wykonywane tak, by nie stwarzały zagrożeń zarówno dla wykonującego je jak i dla współpracowników czy też osób postronnych.
2. Koncentrować całą swoją uwagę na czynnościach wykonywanych:
 - a) narzędzie należy powoli dosuwać do przedmiotu obrabianego,
 - b) stosować właściwe dla danej obrabiarki szybkość i głębokość skrawania oraz posuw,
 - c) w czasie mocowania materiału lub narzędzi należy uważać, aby nie włączyć przypadkowo sprzęgła obrabiarki,
 - d) nie należy kłaść jakichkolwiek przedmiotów stole obrabiarki. Spadający przedmiot może uderzyć w dźwignię sprzęgła i włączyć obroty wrzeciona,
 - e) wióry winny być usuwane za pomocą haczyków ze specjalną osłoną chroniącą dłoń przed skaleczeniem,
 - f) uchwyty i nakrętki należy dokręcać i odkręcać ręcznie - nie za pomocą włączania wrzeciona,
 - g) sprawdzania rozwiercanych przedmiotów dokonywać po odsunięciu rozwiertaka na odległość przy której nie może dojść do skaleczenia,
3. Wszystkie części ruchome frezarki należy osłonić osłonami w sposób trwały.
4. Frezarka musi być zabezpieczona w osłony zabezpieczające osoby postronne, jak również pracownika obsługującego przed odpryskami materiału skrawanego.
5. Przed włączeniem wrzeciona narzędzie odsunąć od obrabianego przedmiotu.

Bezwzględnie należy wyłączyć obrabiarkę gdy:

- a) mocuje się narzędzia,
- b) są mocowane przyrządy i uchwyty,
- c) dokonuje się pomiarów przedmiotu obrabianego,
- d) wykonuje się czyszczenie i smarowanie obrabiarki,
- e) jest chwilowy brak dostawy prądu,
- f) obsługujący obrabiarkę musi na chwilę opuścić swoje stanowisko pracy.

3. Czynności zabronione

1. Obsługiwanie urządzenia niezgodnie z jego DTR (dokumentacją techniczno-ruchową).
2. Obsługiwanie tokarki bez nadzoru instruktora, w niewłaściwym ubraniu, bez odpowiednich osłon osobistych.
3. Doprowadzać, by na stanowisku pracy frezarki było mokro, ślisko, co może doprowadzić do utrudnień w jej obsłudze.
4. Składowanie w pobliżu urządzenia różnego rodzaju materiały i przedmioty.
5. Praca na obrabiarce która jest w nienależytych stanie technicznym.
6. Samodzielne przeprowadzanie napraw maszyny. Jej instalacji elektrycznej i oświetleniowej. Czynności te mogą wykonywać osoby legitymujące się odpowiednimi uprawnieniami.

7. Naprawianie obrabiarki podczas ruchu.
8. Wycieranie i oliwienie części pozostających w ruchu.
9. Praca na obrabiarce, która ma usunięte lub otwarte osłony mechanizmów. napędów lub urządzeń elektrycznych.
10. Używanie dodatkowego oświetlenia elektrycznego o napięciu wyższym niż 24 V.
11. Hamowanie obrabiarki za pomocą rąk, czy manipulując jakimikolwiek przedmiotami przy uchwycie, wrzecionie, pasach czy obrabianym przedmiocie.
12. Przedłużanie ramion kluczy przez rurki lub inne klucze
13. Regulowanie wymiarów kluczy chwytających nakrętki przy pomocy dodatkowo podkładanych blaszek.
14. Przytrzymywanie ręką obcinanych części.
15. Odciąganie i chwytanie gołą ręką wiórów.
16. Rozrzucanie wiórów wokół stanowiska pracy. Należy je składować w miejscach do tego przeznaczonych.
17. Przybliżanie za blisko twarzy do przedmiotu obrabianego.
18. Wycieranie rąk szmatami, którymi przedtem wycierana była obrabiarka gdyż jest możliwe skaleczenie dłoni wiórami.
19. W czasie mechanicznej obróbki sprawdzać dłonią dokładność obróbki, sprawdzać wymiary przedmiotu obrabianego i dokonywać innych podobnych czynności.

Uwaga

W razie zauważenia usterek lub jakichkolwiek zagrożeń na stanowisku laboratoryjnym lub przy działaniu frezarki należy je natychmiast zgłosić prowadzącemu i instruktorowi by zostały natychmiast usunięte. Do pracy można przystąpić ponownie dopiero po ich usunięciu i ponownym sprawdzeniu pracy urządzenia.

Oświadczam, że zostałam(em) zapoznana(y) z regulaminami dotyczącymi bezpieczeństwa, higieny pracy i ochrony przeciwpożarowej oraz instrukcją stanowiskową Frezarki Maktek XZ6350ZB odnoszącymi się do bezpiecznej pracy na stanowisku frezarskim i zobowiązuję się do ich przestrzegania.

Wydział Mechaniczny Instytut Obrabiarek i TBM

Przedmiot: Data szkolenia

Prowadzący szkolenie

Lp.	Imię nazwisko	Numer albumu	Podpis
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
25.			